

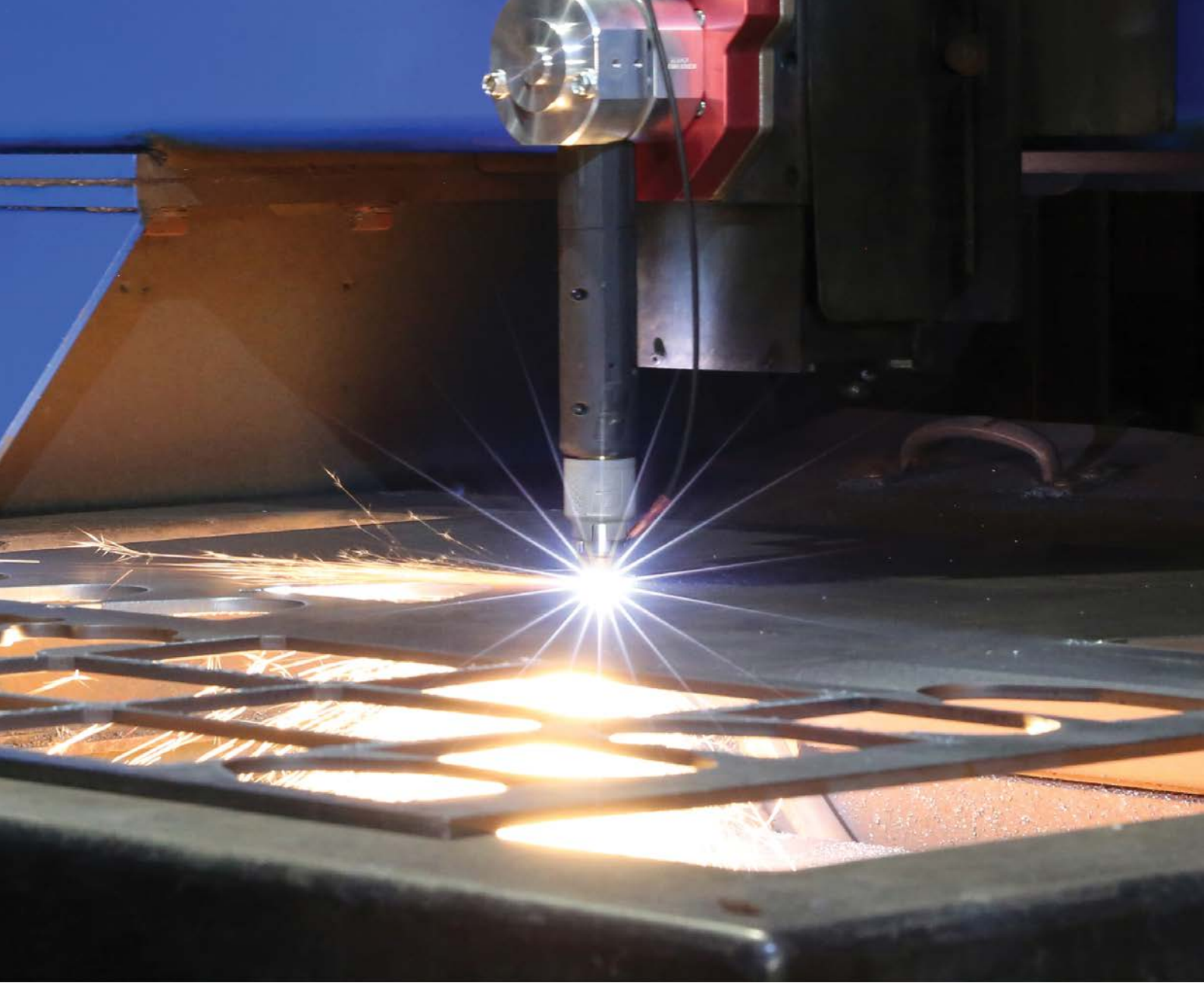
Hypertherm®



Neue Powermax SYNC™-Serie

Professionelle Luftplasmageräte von 65–105 A





Durch die erheblich vereinfachte Verschleißteil-Plattform sowie die erweiterte Brennerkommunikation für die automatische Konfiguration sind die neuen Powermax65/85/105 SYNC™-Plasmageräte von Hypertherm die intelligente Lösung für alle Schneid- und Fugenhobelanwendungen.



- SmartSYNC-Brenner**
- Einfache Installation von Verschleißteilen durch Aufdrehen
 - Praktische Bedienelemente für Leistungs- und Stromstärkenregelung



Einsatz

- Einteilig
- Einfach zu erkennen
- RFID-Kommunikation von Stromstärke und Typ



Stromquelle mit automatischer Einstellung

- Automatische Einstellung von Prozess und Stromstärke
- Datenanzeige



Einfache Bedienung

- Die einfach zu erkennenden, einteiligen Einsatz-Verschleißteile weisen eine Farbkennzeichnung für die einzelnen Prozesse auf, damit bei den Verschleißteilen keine Verwechslungen auftreten, und um die Bestandsverwaltung von Verschleißteilen zu vereinfachen.
- Bei den neuen SmartSYNC™-Brennern mit Hypertherm-Einsatz werden die richtige Stromstärke und Betriebsart automatisch eingestellt, sodass keine Konfigurationsfehler mehr auftreten.
- Durch die Funktion „Erkennung des Standzeitendes“ erfährt der Bediener, wann der Einsatz ausgewechselt werden muss.

Minimierung der Betriebskosten

- Durch den vereinfachten Betrieb werden Stillstandszeiten, Fehlerbeseitigung, Verschwendung und Schulungsaufwand minimiert.
- Die fortschrittliche Konstruktion der Einsatz-Verschleißteile ermöglicht eine doppelt so lange Standzeit beim Schneiden im Handbetrieb sowie eine höhere Schnittqualität während der gesamten Lebensdauer bei mechanisierten Anwendungen im Vergleich zu Standard-Verschleißteilen.
- Zugriff auf Einsatzdaten zur Nachverfolgung der Leistung und Analyse des Nutzungsverhaltens.

	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit	Stärke	Schnittgeschwindigkeit	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden					
Empfohlen	20 mm	500 mm/min	25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min	32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Trennschnitt	32 mm	125 mm/min	38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Lochstechen*	16 mm		20 mm		22 mm	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Höhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate		Metallentfernungsrate		Metallentfernungsrate	
	Rillenprofil	Fugenprofil	Fugenprofil	Fugenprofil	Fugenprofil	Fugenprofil
	Fugenhobeln mit maximalem Entfernen					
Typisches Fugenhobeln	4 kg pro Stunde	2,9 mm T x 6,4 mm B	8,2 kg pro Stunde	3,5 mm T x 6,6 mm B	8,6 kg pro Stunde	6,6 mm T x 6,2 mm B




Powermax 105 SYNC

Maximierung der Leistung

- Die einfach untereinander austauschbaren Brennerausführungen und anwendungsspezifischen Einsatzverschleißteile von Hypertherm für diverse Schneid- und Fugenhobelarbeiten ermöglichen den Einsatz in vielen verschiedenen Anwendungen.
- Verringert den Schulungsaufwand durch die vereinfachte Konfiguration und einheitliche Leistung.
- Durch die zeitsparende Brennersteuerung kann der Bediener schnell die Stromstärke ändern, Verschleißteile austauschen und auf eine andere Anwendung wechseln, ohne zur Stromquelle zurückzukehren.

Brenner und Einsätze



75°-Handbrenner



15°-Handbrenner



Maschinenbrenner



Das Auswechseln der neuen, farbcodierten Einsätze mit einer Vierteldrehung dauert nur etwa 10 Sekunden!

Branchenführende Zuverlässigkeit

- SmartSYNC™-Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Die SpringStart™-Technologie gewährleistet konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Die branchenführende Zuverlässigkeit verringert Stillstandszeiten in der Produktion.



LED Fugenhobeln

● ● ●
Aktiv-/ Inaktiv-/ Fehler-LED

7-Stufen-Stromstärke-LED-Skala

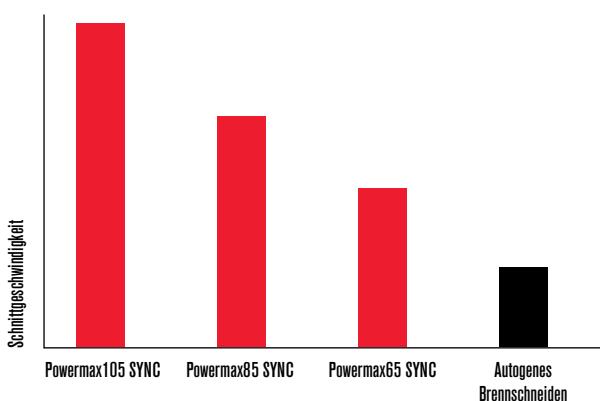
Einstelltaste für Stromstärke

Schalter für Brennerarretierung

Spezifikationen

	Powermax65 SYNC™	Powermax85 SYNC™	Powermax105 SYNC™
Eingangsspannung	400 V, 3PH, 50/60 Hz	400 V, 3PH, 50/60 Hz	230-400 V, 3PH, 50/60 Hz 400 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung in Kilowatt	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Eingangsstrom	380/400 V, 3PH 15,5/15 A bei 9 kW	380/400 V, 3PH 20,5/19,5 A bei 12,2 kW	230/400 V, 3PH 50/29 A bei 16,8 kW 380/400 V, 3PH 30/28 A bei 16 kW
Ausgangsstrom	20-65 A	25-85 A	30-105 A
Nenn-Ausgangsspannung	139 VDC	143 VDC	160 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	50 % bei 65 A, 380-400 V, 3PH 100 % bei 46 A, 380-400 V, 3PH	60 % bei 85 A, 380-400 V, 3PH 100 % bei 66 A, 380-400 V, 3PH	70 % bei 105 A, 240 V, 3PH 80 % bei 105 A, 400 V, 3PH 100 % bei 94 A, 400 V, 3PH 100 % bei 88 A, 230 V, 3PH
Leerlaufspannung	270 VDC	270 VDC	288 VDC
Abmessungen mit Griffen	483 mm T, 233 mm B, 430 mm H	483 mm T, 233 mm B, 430 mm H	592 mm T, 274 mm B, 508 mm H
Gewicht mit Brenner 7,6 m	20,6 kg	23,5 kg	230-400 V: 42,7 kg 400 V: 39,4 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Optimaler Eingangsgasdruck	7,6-8,3 bar	7,6-8,3 bar	7,6-8,3 bar
Mindest-Eingangsgasdruck	5,2 bar	5,2 bar	5,5 bar
Empfohlene Durchflussmenge für Eingangsgas	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar	Schneiden: 260 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 260 l/min bei 4,8 bar
Länge des Netzkabels	3 m	3 m	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	15 kW für volle Ausgangsleistung von 65 A	20 kW für volle Ausgangsleistung von 85 A	30 kW für volle Ausgangsleistung von 105 A
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. UKCA – Vereinigtes Königreich	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. UKCA – Vereinigtes Königreich	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. UKCA – Vereinigtes Königreich
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl, Stärke 12 mm



Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

CE	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m		15,2 m	10,7 m/7,6 m	
Powermax65 SYNC™- Stromquellen			Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter	Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter	Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter
Standard-Stromquelle	083356	083357	083360					
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	083358	083359		083362	083327	083363	083364	083365
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					083366		083367	
Powermax85 SYNC™- Stromquellen			Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter	Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter	Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter
Standard-Stromquelle	087196	087197	087200					
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087198	087199		087201	087202		087203	087204
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					087205		087206	
Powermax105 SYNC™- Stromquellen			Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter	Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter	Ohne Fernstartscharter	Mit Fernstartscharter
Standard-Stromquelle 400 V	059690	059691	059692					
Standard-Stromquelle 230-400 V	059679	059680						
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 400 V				059694	059693	059695	059681	
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler 230-400 V					059682		059683	
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss 400 V					059697		059698	
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss 230-400 V							059712	

Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl von Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

	Standard-Stromquelle	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax65 SYNC 400 V	083368	083369	083370
Powermax85 SYNC 400 V	087210	087211	087212
Powermax105 SYNC 400 V	059708	059709	059710
Powermax105 SYNC 230-400 V	059701	059702	059703

Brennerooptionen

	Handbrenner		Maschinenbrenner	Robotergestützt/Mini		
	75°	15°	180°	180°	90°	45°
4,5 m				059733		
7,6 m	059726	059723	059719	059734	059731	059729
10,7 m			059720			
15,2 m	059727	059724	059721	059735	059732	059730
22,8 m	059728	059725	059722		059737	059736

Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					

Kabeloptionen

Werkstückkabel			
Kabellänge	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m	223254	223287	223284
15,2 m	223255	223288	223285
22,8 m	223256	223289	223286

Hypertherm-Einsatz-Optionen

	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Steuerung	Ohmscher-Ring-Set
45 A	428927	428925			
65 A	428931	428930	428932	428933	428895*
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Einsatz-Optionen für Spezialanwendungen

	FlushCut™	FineCut® manuell	FineCut® mechanisiert
30-45 A		428928	428926
65 A	428952		
85 A	428953		
105 A	428954		

JS Schweisstechnik AG

Tambourstrasse 1
8833 Samstagern

Tel. +41 44 784 95 05
Fax +41 44 784 90 05
www.jsschweisstechnik.ch
info@jsschweisstechnik.ch



Weitere Informationen finden
Sie unter: www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut und Shaping Possibility sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den von Hypertherm gehaltenen Patentnummern und -typen finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2021 Hypertherm, Inc. Revision 0

898130DE Deutsch/German

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hypertherm.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm.
www.hypertherm.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY[®]